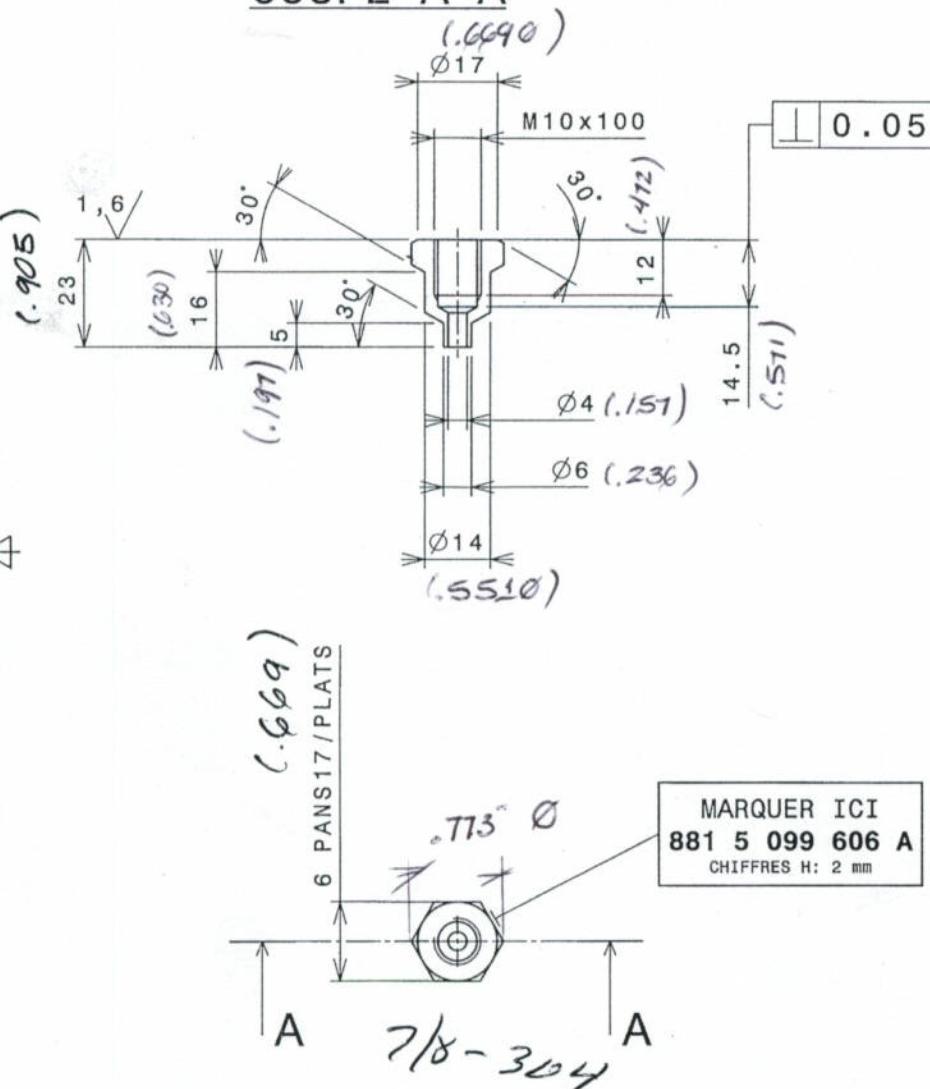


1 | 2 | 3 | 4 | 5 | b

COUPE A-A



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE 12/13/06 INT: Dew

1- CASSER TOUS LES ANGLES VIFS DE 0,2 - 0,3 A 45°.

				USINAGE 3.2 ✓ 1.6 ✓	ECHELLE 1/1	MONIOT 16/01/84
PRISE DE PRESSION		Z 10 CNT 18-11		881 5 099 606		INDICE A
<p style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5</p>	DESSINE PAR: SETA G.G. LE: 09/09/2004		VERIFIE PAR: B. ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100		
	MACHINE / ENGINE POLYVALENT		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION .		N° PIECE / PART NUMBER .	
	DESIGNATION OUTILLAGE					
	PRISE DE PRES. POUR "HB" <DN12					
	TOOL NAME					
	.					
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
	ECHELLE SCALE /		 Turbomeca <i>groupe snecma</i>		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :	
			FORMAT SIZE A3	881 5 099 606		PLANCHE SHEET 1/1
					DATE: 09/09/2004	
					A B. ESCOULA	
					DATE: 16/01/84	